

## 16.8.2

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
4948	1.4948	304H	304S51	Z6 CNT 18-10	2333
4541	1.4541	321	321S31	Z6 CNT 18-10	2337
-	1.4941	321H	321S51	-	-
-	1.4550	347	347S31	Z6 CNNb 18-10	2338
-	1.4961	347H	347S51	-	-
-	-	316H	316S51/316S53	-	-

Стандартное обозначение

AWS A5.4 E16-8-2-17

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.05	0.45	1.6	15.5	8.0	1.2

Феррит 3 FN DeLong

Характеристики

Avesta 16.8.2 кислотнo-рутиловое покрытие гарантирует хорошую работу как при постоянном токе, так и при переменном.

Отличный хим. состав Avesta 16.8.2 дает возможность сваривать конструкции работающие при температурах до 800°C, а также отличную устойчивость к коррозии.

Сварочные данные

DC+ или AC	Диаметр, мм	Сила тока, А
	3,2	70-110
	4.0	100-150

Данные по сварке

Восстановление металла 100%.

Механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 1600
Предел текучести R <sub>p0.2</sub>	470 МПа	-
Предел прочности R <sub>m</sub>	740 МПа	550 МПа
Удлинение A <sub>5</sub>	40 %	35 %
Силы воздействия KV		
+ 20 C°	80 Дж	
- 40 C°	50 Дж	

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (хорошо подходит для строительства, где используют низколегированные стали, при этом стадия обжига может быть желательной. Однако, этот тип сплава может быть восприимчив к температурам 550-950° C).

Структура: аустенитная с 1-6% феррита.

Вычисление температуры: приблизительно 850°C (воздух)

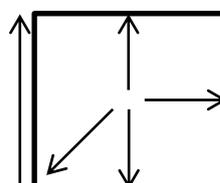
Устойчивость к коррозии: устойчив к коррозии лучше, чем сталь 308L. Разработан прежде всего для высоких температур.

Одобрения:

-

Сварочные положения:

d = 3.25



d = 4.0

