

## 2304

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
2304	1,4362	S32304	-	Z3 CN 23-04	2327

Стандартное обозначение  
ISO DIS 14343-A S 23 7 N L

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
0.02	0.4	0.5	23.5	7.0	<0.5	0.14

Феррит 40 FN WRC-92

Химический состав, весь металл сварки (%)

Флюс	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	FN
805	0.02	0.6	0.4	23.5	6.5	<0.5	40

### Характеристики

Avesta 2304 разработана специально для сварки стали Outokumpu 2304 и подобных сортов стали. У Avesta 2304 низкое содержание молибдена, что позволяет стали хорошо проявлять свои свойства в азотно-кислотной среде.

Сварка может быть выполнена любой дугой сваривания, но при использовании пульсирующей дуги – хорошо сваривает, как в горизонтальном, так и вертикальном положениях.

### Сварочные данные

Диаметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, V
3.2	350-500	29-33

Сварочный флюс: Avesta Flux 805.

### Одобрения:

В комбинации с флюсом  
805 - CE - TUV

Типичные  
механические свойства

При использовании

флюса

805

Предел текучести R <sub>p0.2</sub>	480 МПа
Предел прочности R <sub>m</sub>	650 МПа
Удлинение A <sub>5</sub>	25 %
Силы воздействия KV + 20 C°	100 Дж
Твердость	260 НВ

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (в особых случаях обжи 1100-1150 °C)

Структура: основа аустенита в сочетании с ферритом 35-55%

Вычисление температуры: приблизительно 850°С (воздух)

Устойчивость к коррозии: очень хорошее сопротивление коррозии общей и точечной, как в обычной среде, так и азотно-кислотной.

ООО «Раден»

т.(3412)56-93-27, 71-03-69

сайт: [www.avestawelding.ru](http://www.avestawelding.ru)

Офис продаж: г. Ижевск, ул. Баранова, д. 26.