

248 SV

| Для сварочной стали, такой как | EN | ASTM | BS | NF | SS |
|--------------------------------|--------|------|----|-----------------|------|
| 248 SV | 1.4418 | - | - | Z6 CND 16-05-01 | 2387 |

Стандартное обозначение

-

Типичный хим. состав %

| C | Si | Mn | Cr | Ni | Mo |
|------|------|-----|------|-----|-----|
| 0.02 | 0.35 | 1.3 | 16.0 | 5.5 | 1.0 |

Феррит 10%

Химический состав, весь металл сварки (%)

| Флюс | C | Si | Mn | Cr | Ni | Mo | FN |
|------|------|-----|-----|------|-----|-----|----|
| 801 | 0.02 | 0.9 | 0.7 | 16.0 | 5.0 | 1.0 | - |
| 805 | 0.02 | 0.6 | 0.8 | 16.5 | 5.0 | 1.0 | - |
| 807 | 0.02 | 0.6 | 0.8 | 15.5 | 5.0 | 1.0 | - |

Характеристики

Avesta 248 SV подходит для сварки стали 248 SV и стали соответствующего состава. Разработана специально для сварки пропеллеров, насосов, клапанов и шахт.

У Avesta 248 SV высокая стойкость к образованию трещин, выше многих других сталей с содержанием мартенсита.

Предварительный нагрев обычно не нужен. В случае, если толщина металла значительна или присутствует усилие сжатия, металл необходимо предварительно прогреть до 75 – 150 °С.

Сварочные данные

| Диаметр, мм | Сила тока, А | Напряжение, V |
|-------------|--------------|---------------|
| 2,4 | 300 - 400 | 29 - 33 |

Сварочный флюс: Avesta Flux 801, 805 и 807.

Типичные механические свойства с 801 флюсом

| Типичные механические свойства с 801 флюсом | Типичная величина |
|---|-------------------|
| Предел текучести R _{p0.2} | 520 МПа |
| Предел прочности R _m | 880 МПа |
| Удлинение A ₅ | 16 % |
| Силы воздействия KV + 20 °С | 30 Дж |

Обжигать при 590° С в течении 4 часов

Температура сварки: Max 150° С

Термообработка: рекомендуется стабилизировать структуру и минимизировать содержание хрупкого мартенсита обжигом в течении 4 часов при 590°С, сопровождаемого воздушным охлаждением.

Структура: основа аустенита в сочетании с ферритом и мартенситом

Вычисление температуры: приблизительно 850°С (воздух)

Устойчивость к коррозии: сопротивление коррозии примерно как у стали 304L.

Одобрения:

-