



Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
253 MA	1.4835	S30815	-	-	2368
153 MA	1.4818	S30415	-	-	2372

Стандартное обозначение

-

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	N
0.08	1.5	0.7	22.0	10.5	0.18

Феррит 10 FN

Характеристики

Avesta 253 MA –электрод для сварки высокотемпературной нержавеющей стали, такой как Outokumpu 253 MA. У Avesta 253 MA превосходное сопротивление окислению при температурах до 1000°C. У электрода в структуре присутствует феррит около 10%, который дает высокое сопротивление образованию трещин при воздействии высоких температур.

Механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 1600
Предел текучести R <sub>p0.2</sub>	535 МПа	-
Предел прочности R <sub>m</sub>	725 МПа	-
Удлинение A <sub>5</sub>	37 %	-
Силы воздействия KV + 20 C°	60 Дж	
Твердость	215 НВ	

Сварочные данные

DC+ или AC Диаметр, мм	Сила тока, А
2.0	45-65
2,5	60-80
3,2	70-110
4.0	100-140
5,0	150-200

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой

Структура: аустенитная с 3-10% феррита.

Вычисление температуры: приблизительно 1150°(воздух)

Устойчивость к коррозии: очень хорошее сопротивление коррозии даже при высоких температурах.

Одобрения:

-

Данные по сварке

Диаметр, мм	Длина, мм	N	B	H	T	% восст.
2.0	300					
2.5	350	0.58	78	0.80	58	109
3.25	350	0.58	46	1.18	66	108
4.0	400	0.62	27	1.63	82	105
5.0	400					

Сварочные положения:

