

253 MA

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
153 MA	1.4818	S30415	-	-	2372
253 MA	1.4835	S30815	-	-	2368

Стандартное обозначение

-

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	N
0.07	1.6	0.6	21.0	10.0	0.15

Феррит 9 FN DeLong

2 FN WRC-92

Химический состав, весь металл сварки (%)

Флюс	C	Si	Mn	Cr	Ni	FN
801	0.07	2.1	0.2	21.0	9.0	14
805	0.07	1.8	0.2	21.5	9.0	15

Характеристики

Avesta 253 MA разработана специально для сварки высокотемпературной стали Outokumpu 253 MA, используемой в печах сгорания, горелках и т.д.

Показывает отличные свойства при температуре 850-1100°C. Сварка лучше всего выполняется используя дугу с брызгами или пульсирующую дугу. У стали 253 MA есть тенденция образовывать толстый окисленный слой во время сварки. Поэтому хорошо очищать металл перед сваркой и тщательно удалять окалины от предыдущей сварки.

Сварочные данные

Диаметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, В
2.4	300-400	29-33

Сварочный флюс: Avesta Flux 801 или 805.

Одобрения:

-

Типичные механические свойства

При использовании флюса	801
Предел текучести R _{p0.2}	470 МПа
Предел прочности R _m	690 МПа
Удлинение A ₅	39 %
Силы воздействия KV + 20 C°	90 Дж

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой

Структура: основа аустенита в сочетании с ферритом 3-10%

Вычисление температуры: приблизительно 1150°C (воздух)

Устойчивость к коррозии: превосходное сопротивление коррозии при высоких температурах.