

307-Si

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
Avesta 307-Si прежде всего используется для сварки разнородных видов нержавеющей стали и сварки нержавеющей стали с простым сплавом.					

Стандартное обозначение
EN ISO 14343 G 18 8 Mn

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.09	0.8	7.0	19.0	8.0

Феррит 0 FN

Характеристики

Avesta 307-Si соответствует полностью аустенитной структуре. Хорошо подходит для сварки мягких видов нержавеющей стали, такой как Hardox, Armoх, сплавов низкого качества или стали MC. Так же подходит для сварки сталей MC содержащих приблизительно 14% Cr, и других трудносвариваемых сталей.

Высокое содержание марганца дает высокую степень стойкости против образования трещин при высоких температурах и легко обрабатывается.

Типичные механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 14343
Предел текучести R _{p0.2}	470 МПа	350 МПа
Предел прочности R _m	710 МПа	500 МПа
Удлинение A ₅	42 %	25 %
Силы воздействия KV		
+ 20 С°	120 Дж	
- 40 С°	110 Дж	
Твердость	220 НВ	

Сварочные данные

	Диаметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, V
При короткой дуге	0,8	30-120	18-22
	1,0	110-140	19-22
При дуге с брызгами	1,0	160-220	25-29
	1,2	200-270	26-30
	1,6	250-330	27-32
При пульсирующей дуге	1,2	I _{peak} = 340-450 А I _{bkg} = 50-150 А Freq = 80-120 Hz	

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой

Структура: полностью аустенитная

Вычисление температуры: приблизительно 850°С (воздух)

Устойчивость к коррозии: прежде всего предназначен для сварки мягких видов нержавеющей стали, но коррозионноустойчивость соответствует 304 стали.

Одобрения:

- CE - DB - DNV - TUV

Слой газа при сварке:

Ar + 2% O₂ or 2 – 3 % CO₂

Уровень потока газа 12 – 16 л/мин.