

307-Si

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
Avesta 307-Si прежде всего используется для сварки разнородных видов нержавеющей стали и сварки нержавеющей стали с простым сплавом.					

Стандартное обозначение
EN ISO 14343 W 18 8 Mn

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.09	0.8	7.0	19.0	8.0

Феррит 0 FN

Характеристики

Avesta 307-Si соответствует полностью аустенитной структуре. Хорошо подходит для сварки мягких видов нержавеющей стали, такой как Hardox, Armoх, сплавов низкого качества или стали MC. Так же подходит для сварки сталей MC содержащих приблизительно 14% Cr, и других трудносвариваемых сталей.

Высокое содержание марганца дает высокую степень стойкости против образования трещин при высоких температурах и легко обрабатывается.

Типичные механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 14343
Предел текучести R _{p0.2}	470 МПа	350 МПа
Предел прочности R _m	700 МПа	520 МПа
Удлинение A ₅	40 %	25 %
Твердость	220 НВ	

Сварочные данные

Диаметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, V
1.6	80-110	10-13
2.0	100-130	14-16
2.4	130-160	16-18
3.2	160-200	17-20

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой

Структура: полностью аустенитная

Вычисление температуры: приблизительно 850°С (воздух)

Слой газа при сварке:

Ar (99.95%)

Уровень потока газа 4 – 8 л/мин.

Устойчивость к коррозии: прежде всего

предназначен для сварки мягких видов нержавеющей стали, но коррозионноустойчивость соответствует 304 стали.

Одобрения:

- CE - DB - TUV