

308L/MVR-16

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
4301	1.4301	304	304S31	Z7 CN 18-19	2333
4307	1.4307	304L	304S11	Z3 CN 18-10	2352
4311	1.4311	304LN	304S61	Z3 CN 18-10 Az	2371
4541	1.4541	321	321S31	Z6 CNT 18-10	2337

Стандартное обозначение

EN 1600 E 19 9 L R

AWS A5.4 E308L-16

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.02	0.6	0.6	19.3	10.0

Феррит 10 FN DeLong

Характеристики

Avesta 308L/MVR-16 – Cr-Ni электрод для сварки нержавеющей сталей, таких как 304 и 304L.

Сварочные данные

DC+ или AC	Диаметр, мм	Сила тока, А
	2,5	60-80
	3,2	80-100
	4.0	110-140

Механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 1600
-----------------------	-------------------	-----------------------

Предел текучести R _{p0.2}	470 МПа	320 МПа
Предел прочности R _m	570 МПа	510 МПа
Удлинение A ₅	37 %	30 %
Силы воздействия KV		
+ 20 C°	60 Дж	
- 196 C°	55 Дж	
Твердость	200 НВ	

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (иногда позволяют обжиг 1050° C)

Структура: аустенитная с 5-10% феррита.

Вычисление температуры: приблизительно 850° C (воздух)

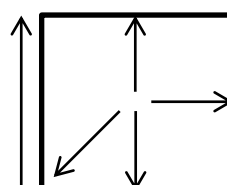
Устойчивость к коррозии: очень хорошая при различных внешних условиях: на холоде, в различных кислотах – разведенных или окисляющихся.

Одобрения:

- CE - TUV

Сварочные положения:

d = 2.5-3.25



d = 4.0

