

316L/SKR-VDX AC/DC

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
4436	1.4436	316	316S33	Z7 CND 18-12-03	2343
4432	1.4432	316L	316S13	Z3 CND 17-12-03	2353
4429	1.4429	S31653	316S63	Z3 CND 17-12 Az	2375
4571	1.4571	316Ti	320S31	Z6 CNDT 17-12	2350

Стандартное обозначение

EN 1600 E 19 12 3 L R

AWS A5.4 E316L-17

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.02	0.7	0.7	18.5	12.5	2.8

Феррит 5 FN DeLong

Характеристики

Avesta 316L/SKR-DVX – Cr-Ni-Mo электрод для сварки нержавеющей сталей, таких как 316 и 316L.

Отлично подходит для сварки тонких листов нержавеющей стали и для сварки в положении вертикально вниз.

Сварочные данные

DC+ или AC	Диаметр, мм	Сила тока, А
	2.0	35-60
	2,5	50-80
	3,2	80-120

Механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 1600
Предел текучести R _{p0.2}	480 МПа	320 МПа
Предел прочности R _m	630 МПа	510 МПа
Удлинение A ₅	30 %	30 %
Силы воздействия KV		
+ 20 C°	50 Дж	
- 40 C°	35 Дж	
Твердость	210 НВ	

Данные по сварке

Диаметр, мм	Длина, мм	N	V	H	T	% восст.
2.0	250	0.66	184	0.71	28	104
2.5	300	0.72	96	0.94	40	103
3.25	350	0.73	48	1.45	52	104

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (иногда позволяют обжиг 1050° C)

Структура: аустенитная с 5-10% феррита.

Вычисление температуры: приблизительно 850°С (воздух)

Устойчивость к коррозии: очень хорошая при различных внешних условиях: в хлоросодержащей среде и даже в разведенных горячих кислотах.

Одобрения:

- CE - DNV - TUV - CWB

Сварочные положения:

d = 2.0-3.25

