

347-Si/MVNB-Si

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
4541	1.4541	321	321S31	Z6 CNT 18-10	2337
-	1.4550	347	347S31	Z6 CNNb 18-10	2338

Стандартное обозначение

EN ISO 14343 G 19 9 Nb Si

AWS A5.9 ER347Si

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0.05	0.85	1.2	19.5	10.0	>12xC

Феррит 10 FN DeLong

7 FN WRC-92

Типичные механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 14343
Предел текучести R _{p0.2}	430 МПа	350 МПа
Предел прочности R _m	620 МПа	550 МПа
Удлинение A ₅	36 %	25 %
Силы воздействия KV		
+ 20 С°	100 Дж	
- 40 С°	90 Дж	
Твердость	210 НВ	

Характеристики

Avesta 347-Si/MVNB-Si подходит для сварки титана и ниобия и сталей с содержанием Cr 19 и Ni 10 или сталей имеющих подобный состав. Обеспечивает хорошие свойства металла шва при высоких рабочих температурах, хорошая коррозионная стойкость. Avesta 347-Si/MVN-Si прежде всего используется там, где рабочие температуры превышают 400°С.

Сварочные данные

	Диаметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, V
При короткой дуге	0,8	90-120	18-22
	1,0	110-140	19-22
При дуге с брызгами	1,0	160-220	25-29
	1,2	200-270	26-30
	1,6	250-330	27-32
При пульсирующей дуге	1,2	I _{peak} = 340-450 А I _{avg} = 50-150 А Freq = 80-120 Hz	

Температура сварки: Max 150° С

Термообработка: никакой (термообработка может понизить податливость материала при комнатной температуре)

Структура: основа аустенита в сочетании с ферритом 5-10%

Вычисление температуры: приблизительно 850°С (воздух)

Устойчивость к коррозии: 347-Si/MVNB-Si прежде всего предназначен для высоких рабочих температур. Однако, устойчивость к коррозии соответствует 308 стали, т.е. имеет хорошее сопротивление коррозии.

Одобрения:

- CE - DB - TUV

Слой газа при сварке:

Ar + 2% O₂ or 2 – 3 % CO₂

Уровень потока газа 12 – 16 л/мин.

ООО «Раден»

т.(3412)56-93-27, 71-03-69

сайт: www.avestawelding.ru

Офис продаж: г. Ижевск, ул. Баранова, д. 26.