

## 347-Si/MVNB-Si

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
4541	1.4541	321	321S31	Z6 CNT 18-10	2337
-	1.4550	347	347S31	Z6 CNNb 18-10	2338

Стандартное обозначение  
 EN ISO 14343 G 19 9 Nb Si  
 AWS A5.9 ER347Si

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0.05	0.85	1.2	19.5	10.0	>12xC

Феррит 10 FN DeLong  
 7 FN WRC-92

### Характеристики

Avesta 347-Si/MVNB-Si подходит для сварки титана и ниобия и сталей с содержанием Cr 19 и Ni 10 или сталей имеющих подобный состав. Обеспечивает хорошие свойства металла шва при высоких рабочих температурах, хорошая коррозионная стойкость. Avesta 347-Si/MVN-Si прежде всего используется там, где рабочие температуры превышают 400°C.

Типичные механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 14343
Предел текучести R <sub>p0.2</sub>	430 МПа	350 МПа
Предел прочности R <sub>m</sub>	620 МПа	550 МПа
Удлинение A <sub>5</sub>	36 %	25 %
Силы воздействия KV		
+ 20 C°	100 Дж	
- 40 C°	90 Дж	
Твердость	210 НВ	

### Сварочные данные

	Диаметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, V
При короткой дуге	0,8	90-120	18-22
	1,0	110-140	19-22
При дуге с брызгами	1,0	160-220	25-29
	1,2	200-270	26-30
	1,6	250-330	27-32
При пульсирующей дуге	1,2	I <sub>peak</sub> = 340-450 А I <sub>avg</sub> = 50-150 А Freq = 80-120 Hz	

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (термообработка может понизить податливость материала при комнатной температуре)

Структура: основа аустенита в сочетании с ферритом 5-10%

Вычисление температуры: приблизительно 850°C (воздух)

Слой газа при сварке:

Ar + 2% O<sub>2</sub> or 2 – 3 % CO<sub>2</sub>

Уровень потока газа 12 – 16 л/мин.

Устойчивость к коррозии: 347-Si/MVNB-Si прежде всего предназначен для высоких рабочих температур. Однако, устойчивость к коррозии соответствует 308 стали, т.е. имеет хорошее сопротивление коррозии.

Одобрения:

- CE - DB - TUV

ООО «Раден»

т.(3412)56-93-27, 71-03-69

сайт: [www.avestawelding.ru](http://www.avestawelding.ru)

Офис продаж: г. Ижевск, ул. Баранова, д. 26.