

353 MA

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
353 MA	1.4854	S35315	-	-	-

Стандартное обозначение

-

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	N
0.05	0.85	1.6	27.5	35.0	0.15

Феррит 0 FN

Характеристики

Avesta 353 MA разработана специально для сварки стали Outokumpu 353 MA, предлагая превосходные свойства при температурах свыше 1000°C.

У стали 353 MA есть тенденция образовывать густой слой окиси во время сварки. Поэтому хорошо очищать металл перед сваркой и тщательно удалять окалины от предыдущей сварки.

Из-за полностью аустенитной структуры сталь 353 MA более чувствительна к образованию горячих трещин, чем сталь 253 MA.

Типичные механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 14343
Предел текучести R _{p0.2}	320 МПа	-
Предел прочности R _m	590 МПа	-
Удлинение A ₅	43 %	-
Силы воздействия KV + 20 C°	160 Дж	
Твердость	200 HB	

Сварочные данные

	Диаметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, V
При дуге с брызгами	1,0 1,2	190-240 210-250	25-29 26-30
При пульсирующей дуге	1,2	I _{peak} = 340-380 А I _{bkg} = 100-160 А Freq = 100-120 Hz	

Температура сварки: Max 100° C

Термообработка: никакой

Структура: полностью аустенитная

Вычисление температуры: приблизительно 1175°C (воздух)

Устойчивость к коррозии: превосходные свойства для строительства, при рабочих температурах свыше 1000°C.

Одобрения:

-

Слой газа при сварке:

1. Ar + 30% He + 2.5 % CO₂
2. Ar + 2% O₂/Ar + 2 % CO₂

Уровень потока газа 12 – 16 л/мин.