



| | | | | | |
|--------------------------------|--------|------|--------|---------------|------|
| Для сварочной стали, такой как | EN | ASTM | BS | NF | SS |
| 904L | 1.4539 | 904L | 904S13 | Z2 NCDU 25-20 | 2562 |

Также подходит для сварки аналогичных сталей 20-25 CrNiMoCu типа.

Стандартное обозначение

EN 1600 E 20 25 5 Cu N L R
AWS A5.4 E385-17

Типичный хим. состав %

| | | | | | | |
|------|-----|-----|------|------|-----|-----|
| C | Si | Mn | Cr | Ni | Mo | Cu |
| 0.02 | 0.7 | 1.2 | 20.5 | 25.0 | 4.5 | 1.5 |

Феррит 0 FN

| Механические свойства | Типичная величина | Мин. Величина EN 1600 |
|------------------------------------|-------------------|-----------------------|
| Предел текучести R _{p0.2} | 400 МПа | 320 МПа |
| Предел прочности R _m | 565 МПа | 510 МПа |
| Удлинение A ₅ | 34 % | 25 % |
| Силы воздействия KV + 20 C° | 70 Дж | |
| Твердость | 200 HB | |

Характеристики

Avesta 904L – Cr-Ni-Mo-Cu электрод для сварки нержавеющей сталей, таких как 904L и подобных этой стали. Металл наполнителя имеет полностью аустенитную структуру, которая делает сварной шов более чувствительным к высоким температурам, чем например 316L. Сварка должна выполняться при низких температурах входа и межпрохода.

Температура сварки: Max 100° C

Термообработка: никакой (иногда позволяют обжиг 1070-1100° C)

Структура: полностью аустенитная.

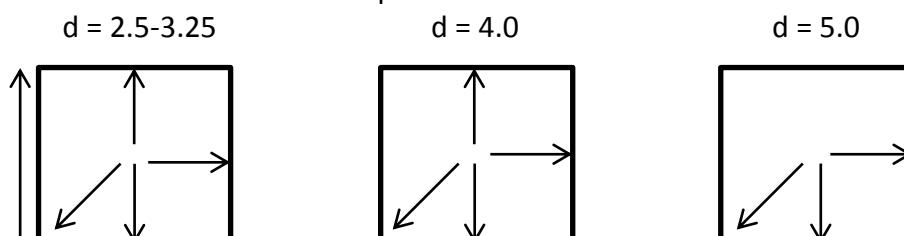
Вычисление температуры: приблизительно 1000°(воздух)

Устойчивость к коррозии: очень хорошее сопротивление коррозии в неокисленных окружающих средах, таких как серная кислота (90% концентрат), фосфорическая кислота и органические кислоты. Хорошее сопротивление точечной коррозии.

Одобрения:

- CE - DB - TUV

Сварочные положения:



Сварочные данные

| DC+ или AC | Диаметр, мм | Сила тока, А |
|------------|-------------|--------------|
| | 2,5 | 50-75 |
| | 3,2 | 80-110 |
| | 4.0 | 100-150 |
| | 5,0 | 140-190 |

Данные по сварке

| Диаметр, мм | Длина, мм | N | B | H | T | % восст. |
|-------------|-----------|------|----|------|----|----------|
| 2.5 | 350 | 0.69 | 59 | 1.09 | 56 | 139 |
| 3.25 | 350 | 0.65 | 35 | 1.53 | 67 | 139 |
| 4.0 | 400 | 0.69 | 20 | 2.29 | 80 | 143 |
| 5.0 | 400 | 0.69 | 13 | 3.37 | 83 | 138 |