



## FCW-2D LDX 2101

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
LDX 2101	1.4162	S32101	-	-	-

Стандартное обозначение

-

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
0.03	0.7	0.8	24.0	9.0	0.2	0.14

Феррит 30 FN WRC-92

Характеристики

Avesta FCW-2D LDX 2101 предназначена для сварки аустенитно-ферритных нержавеющей сталей, таких как Outokumpu 2101.

Avesta FCW-2D LDX 2101 представляет из себя тонкий дуплекс, обладает высокой прочностью и хорошим сопротивлением коррозии. Применяется в основном в гражданском строительстве, производстве резервуаров для хранения, контейнеров и т.д. Сталь отлично сваривается по плоскости, так и в горизонтально-вертикальных положениях.

Сварочные данные

Диаметр, мм	Сварочные позиции	Сила тока, В А	Напряжение, В
1,2	Плоская, горизонтальная	125-280	20-34

Газа при сварке:

Ar + 15-25% CO<sub>2</sub> – предполагает получение лучших сварных свойств, но 100 % CO<sub>2</sub> также может использоваться (при этом напряжение необходимо увеличить на 2В).

Уровень потока газа 20-25 л/мин.

Типичные механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 17633
Предел текучести R <sub>p0.2</sub>	580 МПа	-
Предел прочности R <sub>m</sub>	760 МПа	-
Удлинение A <sub>5</sub>	25 %	-
Силы воздействия KV + 20 С°	63 Дж	
- 40 С°	45 Дж	
Твердость	240 НВ	

Температура сварки: Max 150° С

Термообработка: никакой (в особых случаях обжи 1020-1080 °С).

Структура: аустенитная с добавлением 30-70% феррита.

Вычисление температуры: приблизительно 850°С (воздух)

Устойчивость к коррозии: хорошее сопротивление общей коррозии. Устойчивость к коррозии на уровне или даже лучше, чем у 304 стали.

Одобрения:

-