

## P13 основной

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
Для сварки стали Inconel 600 и подобных ей сплавов на основе никеля, сталей для низких рабочих температур.					

### Стандартное обозначение

EN ISO 14172 E Ni Cr 16 Fe 12 Nb Mo  
 AWS A5.11 ENiCrFe-2

### Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
0.03	0.2	2.7	16.5	основа	1.4	7.5	1.9
Феррит 0 FN							

### Характеристики

Avesta P13 основной –используется для сварки стали Inconel 600 и подобных ей сплавов на основе никеля. Металл шва имеет превосходное сопротивление окислению при высоких температурах – до 800°C. Превосходная ударопрочность делает P13 подходящим для сварки таких сортов стали, как 5Ni и 9Ni. P13 отлично подходит для сварки различных по составу сталей, например, комбинации сталей на основе углерода с нержавеющейими сталями или сплавами на основе никеля.

Механические свойства	Типичная величина
Предел текучести R <sub>p0.2</sub>	420 МПа
Предел прочности R <sub>m</sub>	660 МПа
Удлинение A <sub>5</sub>	40 %
Силы воздействия KV	
+ 20 C°	125 Дж
- 196 C°	105 Дж

### Сварочные данные

DC+	Диаметр, мм	Сила тока, А
	2.5	50-80
	3.25	70-120
	4.0	100-160

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой

Структура: полностью аустенитная.

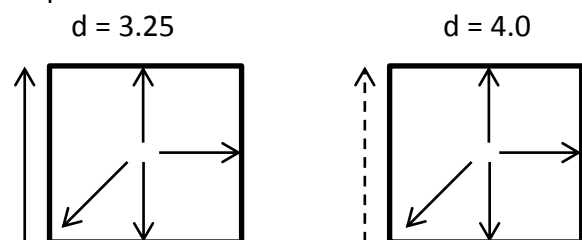
Вычисление температуры: приблизительно 1100°C (воздух)

Устойчивость к коррозии: Отличное сопротивление коррозии.

Одобрения:

-

Сварочные положения:



### Данные по сварке

Восстановление металла до 100%.