

## LDX 2101

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
LDX 2101	1.4162	S32101	-	-	-

Стандартное обозначение  
ISO/DIS 14343-A G 23 7 N L

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
0.02	0.4	0.5	23.0	7.0	<0.5	0.14

Феррит 40 FN WRC-92

### Характеристики

Avesta LDX 2101 разработана специально для сварки ферритно-аустенитных сталей типа Outokumpu LDX 2101, стали с превосходной устойчивостью к коррозии. Сталь в первую очередь предназначена для гражданских разработок, резервуаров для хранения, контейнеров и т.д. Avesta LDX 2101 превосходно сваривается любым видом сварочной дуги. Сварка с использованием пульсирующей дуги обеспечивает хорошее сваривание в горизонтальном и вертикальном положениях.

Типичные механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 14343
Предел текучести R <sub>p0.2</sub>	550 МПа	-
Предел прочности R <sub>m</sub>	730 МПа	-
Удлинение A <sub>5</sub>	30 %	-
Силы воздействия KV		
+ 20 C°	180 Дж	
- 40 C°	180 Дж	

### Сварочные данные

Диаметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, V
1.2	60-80	9-11
1.6	80-110	10-12
2.4	130-160	16-18
3.2	160-200	17-19

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (в особых случаях обжи при температуре 1020-1080°C)

Структура: основа аустенита в сочетании с ферритом 35-65%

Слой газа при сварке:

Ar (99.95%) или с добавлением 20-30% гелия (He) или 1-5% водорода (H<sub>2</sub>).

Уровень потока газа 4 – 8 л/мин.

Вычисление температуры: приблизительно 850°C (воздух)

Устойчивость к коррозии: очень хорошее сопротивление коррозии, лучше, чем у стали 304.

Одобрения:

- CE - TUV