

P10

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
Avesta P10 используется для сварки различных комбинаций трудносвариваемых сталей.					

Стандартное обозначение

EN ISO 18274 W Ni Cr 20 Mn 3 Nb
AWS A5.9 ERNiCr-3

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	Fe
0.03	0.1	2.9	20.0	73.0	2.5	<2.0

Феррит 0 FN

Характеристики

Avesta P10 является сплавом на основе никеля, для сварки различных видов нержавеющей стали. P10 может использоваться для сварки многих высокотемпературных сталей и никелевых сплавов. Аустенитная структура стали очень устойчива к появлению трещин в результате влияния высоких температур.

Типичные механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 14343
Предел текучести R _{p0.2}	410 МПа	360 МПа
Предел прочности R _m	660 МПа	600 МПа
Удлинение A ₅	33 %	30 %

Сварочные данные

Диаметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, V
1.6	80-110	10-12
2.0	100-130	14-16
2.4	130-160	16-18

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (в исключительных случаях обжиг при температуре 1100°С)

Структура: полностью аустенитная

Слой газа при сварке:

Ar (99.95%)

Уровень потока газа 4 – 8 л/мин.

Вычисление температуры: приблизительно 1100°С (воздух)

Устойчивость к коррозии: отличное сопротивление коррозии, благодаря низкому содержанию углерода.

Одобрения:

- CE

ООО «Раден»

т.(3412)56-93-27, 71-03-69

сайт: www.avestawelding.ru

Офис продаж: г. Ижевск, ул. Баранова, д. 26.