

## P12-0Nb

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
254 SMO	1.4547	S31254	-	-	2378
20-25-6	1.4529	N08926	-	-	-

### Стандартное обозначение

EN ISO 18274 W Ni Cr 22 Mo 20  
AWS A5.14 ERNiCrMo-20

### Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W	Nb	Fe
0.01	0.1	0.1	22.0	65.0	9.0	2.8	<0.1	<0.1

Феррит 0 FN

### Характеристики

Avesta P12-0Nb сплав на основе никеля разработанный для сварки 6Mo-сталей таких как 254 SMO.

Avesta P12-0Nb имеет полностью аустенитную структуру. Благодаря такому составу сплав имеет чрезвычайно хорошую податливость с хорошей способностью сваривания даже при низких температурах. Предел прочности несколько ниже, чем стандартный P12.

Сварка полностью аустенитной структуры стали на основе никеля имеет хорошее растворение с основным металлом.

Типичные механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 14343
Предел текучести R <sub>p0.2</sub>	440 МПа	420 МПа
Предел прочности R <sub>m</sub>	670 МПа	700 МПа
Удлинение A <sub>5</sub>	41 %	30 %
Силы воздействия KV		
+ 20 C°	220 Дж	
- 70 C°	210 Дж	

### Сварочные данные

Диаметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, V
1.0	50-70	9-11
1.2	60-80	9-11
1.6	80-110	10-13
2.0	100-130	14-16
2.4	130-160	16-18

Температура сварки: Max 100° C

Термообработка: никакой (в особых случаях обжиг 1050 °C)

Структура: Полностью аустенитная с дополнительным низким содержанием примесей

Вычисление температуры: приблизительно 1100°C (воздух)

Слой газа при сварке:

Ar (99.95%)

Уровень потока газа 4 – 8 л/мин.

Устойчивость к коррозии: Очень хорошее сопротивление коррозии, как общей, так и точечно коррозии. Хорошая коррозионноустойчивость в хлоросодержащих средах и морской воде.

Одобрения:

-

ООО «Раден»

т.(3412)56-93-27, 71-03-69

сайт: [www.avestawelding.ru](http://www.avestawelding.ru)

Офис продаж: г. Ижевск, ул. Баранова, д. 26.