

P12

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
254 SMO	1.4547	S31254	-	-	2378
20-25-6	1.4529	N08926	-	-	-

Также для сварки нержавеющей сталей используют стали с содержанием никеля.

Стандартное обозначение

EN ISO 18274 S Ni Cr 22 Mo 9 Nb

AWS A5.14 ERNiCrMo-3

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
0.01	<0.1	<0.1	22.0	65.0	9.0	3.6	<0.1

Феррит 0 FN

Характеристики

Avesta P12 является сплавом на основе никеля для того, чтобы сварить 6Mo стали, такие как 254 SMO. Сварочная проволока является также подходящей для сварки сплавов на основе никеля, таких как Inconel 625 и Incoloy 825 и для подобных им сплавов.

Сваривая полностью аустенитные стали и стали на основе никеля необходимо особо тщательно следить за повышением температуры сварки и за растворением с основным металлом.

Типичные механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 14343
Предел текучести R _{p0.2}	490 МПа	420 МПа
Предел прочности R _m	740 МПа	700 МПа
Удлинение A ₅	37 %	30 %
Силы воздействия KV		
+ 20 C°	130 Дж	
- 40 C°	120 Дж	
Твердость	220 НВ	

Сварочные данные

Диаметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, V
1.0	50-70	9-11
1.2	60-80	9-11
1.6	80-110	10-13
2.0	100-130	14-16
2.4	130-160	16-18

Температура сварки: Max 100° C

Термообработка: никакой (в особых случаях обжиг 1050 °C)

Структура: Полностью аустенитная

Вычисление температуры: приблизительно 1100°C (воздух)

Устойчивость к коррозии: Очень хорошее сопротивление коррозии, как общей, так и точечно коррозии. Хорошая коррозионноустойчивость в хлоросодержащих средах.

Одобрения:

- CE - TUV

Слой газа при сварке:

Ar (99.95%)

Уровень потока газа 4 – 8 л/мин.

ООО «Раден»

т.(3412)56-93-27, 71-03-69

сайт: www.avestawelding.ru

Офис продаж: г. Ижевск, ул. Баранова, д. 26.